

Модель: ZK50A

Компактный резьбонарезной станок

Резьбонарезной станок



ВНИМАНИЕ!

Внимательно прочитайте данное руководство перед эксплуатацией инструмента. Неправильное понимание и пренебрежение инструкциями руководства могут стать причиной поражения электрическим током, возгорания и/или серьезной травмы.

1. Общие правила безопасности

ВНИМАНИЕ! Прочитайте и поймите все пункты руководства. Невыполнение всех инструкций, перечисленных ниже, может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам.

Безопасность в рабочей зоне

1) Держите рабочее место чистым и хорошо освещенным, освещенность 600лк.

Работа в загроможденных и темных рабочих местах может привести к несчастным случаям.

Не работайте с электроинструментом во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

2) Не допускайте присутствия третьих лиц и детей во время работы с электроинструментом. Отвлечение внимания может привести к потере контроля во время работы с инструментом.

3) Держите полы сухими и не допускайте попадания на них скользких материалов таких как масло. Скользкие полы провоцируют несчастные случаи.

4) Если заготовка выступает за пределы станка, ограничьте доступ в рабочую зону или установите защитное ограждение, чтобы обеспечить свободное пространство не менее 3 футов (1 метра) вокруг заготовки. Ограничение доступа или ограждение рабочей зоны вокруг заготовки снижает риск затягивания в движущиеся детали.

Электробезопасность

1) Заземляемые инструменты следует подключать к надлежащим образом установленной и заземленной сетевой розетке в соответствии со всеми нормами и правилами. Запрещается извлекать штырь заземления или видоизменять конструкцию вилки. Использование переходных вилок не допускается. Вмешательство квалифицированного электрика требуется при возникновении сомнений в правильности заземления розетки. При возникновении неисправности в электрической части оборудования или в случае поломки заземление создает путь малого сопротивления для того, чтобы направить электрический ток в противоположную от пользователя сторону.

2) Избегайте контакта с заземленными поверхностями. Риск поражения электрическим током повышается, если тело соприкасается с заземленным объектом.

3) Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влажным условиям. Проникновение воды внутрь электроинструмента увеличивает опасность поражения электрическим током.

4) Аккуратно обращайтесь со шнуром. Никогда не используйте шнур, чтобы нести электроинструмент или тянуть штепсель из розетки. Держите шнур вдали от источников высокой температуры, масла, острых краев или движущихся частей. Немедленно замените поврежденный шнур. Использование поврежденных шнуров повышает риск поражения электрическим током.

5) Используйте только трехпроводные удлинители, которые имеют трехконтактные вилки заземления и трехполюсную розетку и совместимы с вилкой устройства. Использование других удлинителей не обеспечит заземление устройства и увеличит риск поражения электрическим током.

6) Следите за тем, чтобы все электрические соединения были сухими и не соприкасались с землей. Не прикасайтесь к вилкам или инструменту мокрыми руками. Снизьте к минимуму риск поражения электри-

ческим током.

Личная безопасность

- 1) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с инструментами. Не используйте инструменты, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент невнимательности во время работы с инструментом может привести к серьезной травме.
- 2) Надевайте подходящую одежду. Не надевайте свисающую одежду и украшения. Соберите длинные волосы. Держите волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей. Свисающая одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
- 3) Не допускайте непреднамеренного запуска электроинструмента. Прежде чем брать электроинструмент в руки и подключать его к источнику питания, убедитесь, что переключатель находится в положении ВЫКЛ. Переноска инструмента с пальцем на переключателе или включение инструмента с включенным выключателем может привести к несчастному случаю.
- 4) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Пылезащитная маска, нескользящая защитная обувь, каска или средства защиты органов слуха должны использоваться в соответствующих условиях.
- 5) Не наклоняйтесь слишком сильно, чтобы дотянуться до предметов. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- 6) Не допускайте детей во время работы с инструментом. Детям строго запрещено управлять станком или тянуть кабель, чтобы избежать травм.
- 7) Не позволяйте своему хорошему знанию инструмента, полученному в результате его частого применения, лишиться вас осторожности и игнорировать принципы безопасности при работе с инструментом. Неосторожное обращение в одно мгновение может привести к серьезной травме.

Эксплуатация и обслуживание

- 1) Используйте опоры и другие способы для фиксации станка в устойчивом положении. Удержание станка руками или опирание телом не позволит Вам удерживать равновесие и может вызвать потерю контроля над электроинструментом.
- 2) Не перегружайте электроинструмент. Используйте инструмент, подходящий для выполняемой работы. С правильно подобранным электроинструментом Вы сделаете работу эффективнее и безопаснее с той скоростью, для которой он предназначен.
- 3) Не используйте инструмент с неисправным выключателем. Любой инструмент, которым нельзя управлять с помощью переключателя, опасен и должен быть отремонтирован.
- 4) Отключите вилку от источника питания перед выполнением каких-либо регулировок, сменой принадлежностей или хранением инструмента. Такие профилактические меры предосторожности снижают риск случайного запуска инструмента.
- 5) Пожалуйста, храните неиспользуемые инструменты вдали от детей и неподготовленного персонала. Инструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.
- 6) Тщательно обслуживайте электроинструмент. Следите за тем, чтобы режущие части инструмента были

острыми и чистыми. Машины, находящиеся в хорошем состоянии, легче переносят механические повреждения и ими легче управлять.

- 7) Чаще проверяйте инструмент на наличие смещения или заедания движущихся частей, поломок деталей и других условий, которые могут повлиять на работу инструмента. В случае повреждения электроинструментов, отремонтируйте его перед использованием. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания и некачественного ремонта электроинструмента.
- 8) Проверяйте инструмент на наличие неисправностей: прежде чем использовать инструмент или детали, внимательно проверьте, могут ли они корректно работать и выполнять предусмотренную функцию. Любые поврежденные детали или неправильная сборка инструмента повлияют на его правильное использование. Доверьте ремонт и замену неисправных деталей техническим специалистам.
- 9) Замена деталей и аксессуаров: при капитальном ремонте для наиболее безопасной и корректной эксплуатации используйте специальные детали для резьбонарезных станков.
- 10) Регулярно проверяйте состояние станка и удлинителя. В случае повреждения немедленно его замените. Поврежденные удлинители повышают риск поражения электрическим током.
- 11) Держите инструмент сухим, чистым и избегайте попадания смазки на рукоятку и поверхность захвата. Это позволит лучше управлять инструментом.
- 12) Используйте электроинструменты, аксессуары, ножи и т.д. Следует принимать во внимание рабочие инструкции, учитывать условия работы и характер выполняемой работы. Нарушение правил эксплуатации может привести к опасной ситуации.

Техническое обслуживание

- 1) Ремонт и обслуживание инструмента должны выполняться квалифицированным специалистом. Ремонт и обслуживание непрофессиональным обслуживающим персоналом может привести к смерти.
- 2) При ремонте инструмента используйте только оригинальные детали и строго следуйте соответствующим инструкциям данного руководства. Использование неоригинальных деталей или пренебрежение инструкциями данного руководства создает риск поражения электрическим током или травмы.
- 3) Пожалуйста, следуйте инструкциям по смазке станка и замене аксессуаров. Перед обслуживанием инструмента все соединения должны быть отсоединены. Несчастные случаи происходят из-за неправильного обслуживания инструмента.

Правила техники безопасности

- 1) В данном разделе содержится важная информация по технике безопасности, имеющая отношение к данному инструменту.
Чтобы снизить риск поражения электрическим током и избежать серьезных травм, перед использованием резьбонарезного станка ZK50A внимательно ознакомьтесь с указанными мерами предосторожности.
- 2) Храните данную инструкцию для будущего использования!
- 3) Несоблюдение инструкций по технике безопасности может привести к следующим травмам:
 - Потеря пальцев, рук, кистей или других частей тела из-за попадания одежды или перчаток в движущиеся части машин;
 - Поражение электрическим током или ожоги из-за контакта с проводами, двигателями или другими электрическими частями.
 - Ушибы. Например: опрокидывание станка или падение рабочего объекта может привести к перело-

мам костей.

- Травма глаз или даже слепота из-за попадания металлических опилок.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ СО СТАНКОМ

- 1) Пол должен быть чистым, на нем не должно быть скользких материалов, таких как масло. Скользкий пол может стать причиной несчастного случая.
- 2) Не используйте инструмент для других целей, данный станок предназначен для нарезания резьбы, резки труб и болтов. Пожалуйста, следуйте инструкциям данного руководства. Использование инструмента не по назначению может стать причиной серьезной травмы.
- 3) Закрепите станок на основании или верстаке, чтобы предотвратить его опрокидывание.
- 4) Не снимайте защитные кожухи. Эксплуатация станка без защитных кожухов подвергает оператора воздействию вращающихся частей, что может легко привести к запутыванию и травме.
- 5) Во время работы со станком оператор должен стоять с той стороны, где расположена панель управления. Работайте со стороны, которая позволяет не переступать и не дотягиваться до машины.
- 6) Держите руки подальше от вращающихся труб и компонентов. Прежде чем протирать резьбу и затягивать фитинги, дайте машине полностью остановиться. Это снизит риск запутаться во вращающихся деталях.
- 7) Не надевайте перчатки и свободную одежду. Застегните рукава и куртку. Не наклоняйтесь над станком во время его работы, одежда может попасть в движущиеся части станка, вызвать запутывание и травму.
- 8) Во время работы электроинструмента в рабочей зоне должны находиться операторы. Они могут контролировать рабочий процесс, работу станка и выключатель питания, чтобы вовремя избежать опасности.
- 9). Перед запуском машины, пожалуйста, надежно затяните патрон, чтобы труба не раскачивалась.
- 10) Если нельзя своевременно спрогнозировать опасную ситуацию, создаваемую станком и движущимися частями, следует защитить вращающуюся деталь или оградить опасную зону. Защитное устройство должно быть установлено надежно и прочно. При использовании опоры она должна быть устойчивой.
- 11) Перегрузка станка не допускается, использование неподходящих принадлежностей запрещено. Использование станка с чрезмерной силой, использование тупых или поврежденных плашек может привести к повреждению станка.
- 12) Запрещено работать со слишком длинной трубой. Всегда сохраняйте равновесие станка, учитывайте опасность внезапного разрушения и отбрасывания заготовки (в зависимости от длины, поперечного сечения, материала и скорости заготовки), используйте надлежащую опору, чтобы избежать возникновения опасной ситуации.
- 13) Когда станок не используется, вилка питания должна быть вытащена из розетки.
- 14) Не допускайте непреднамеренного запуска электроинструмента. Когда машина в работе и до того, как вилка питания не вставлена, убедитесь, что переключатель находится в положении ВЫКЛ.
- 15) Внимательно прочтите и поймите все инструкции перед использованием инструмента, инструкции и предупреждения по оборудованию и материалам, чтобы снизить риск серьезной травмы.

3. Описание, характеристики

Описание

Резьбонарезной станок ZK50A предназначен для нарезки резьб, резки и зенкования водопроводных, электрических и газовых труб 1/2"-2". Это высокоэффективный станок, который широко применяется в производстве и на строительной площадке. Позволяет повысить эффективность и скорость работы. Это идеальный инструмент для обеспечения качества проекта и снижения трудоемкости. Внимательно прочитайте это руководство перед использованием станка.

Характеристики

Параметры резьбы Трубы или болты размером 1/4" - 2"
Размеры труб 1/4" - 2"
Патрон Быстрозажимной патрон со сменными режущими плашками
Задний центрирующий патрон..... кулачкового действия
Рабочая скорость 39 об/мин (постоянная скорость)
Тип двигателя..... универсальный
Мощность..... 1500 Вт вентильно-индукторный двигатель
Напряжение AC 220 В 50Гц
Номинальный ток..... $12 \pm 10\%A$
Управление сверхмощный переключатель Вкл/Выкл, реверсивный переключатель и педальный выключатель
Система смазки.....встроенный резервуар для хранения масла, проточная смазка, автоматическая смазка
Насос..... центробежный насос
Вес (нетто/брутто)..... 77/94 кг

Стандартная комплектация

- Резьбонарезные плашки 1/2"-3/4" HS – 1 комплект
- Резьбонарезные плашки 1"-2" HS – 1 комплект
- Резьбонарезная головка: типа Ridgid 815A, самооткрывающаяся
- Труборез: усиленное режущее колесо для трубы
- Зенковка: 5 граней



4. Инструкция по эксплуатации

Следуйте следующим пунктам, чтобы получить максимальную производительность станка.

- 1) Всегда используйте острые резьбонарезные плашки. Тупые или поврежденные плашки повысят износ двигателя, а качество нарезания резьбы снизится.
- 2) Используйте высококачественное охлаждающее масло для нарезания резьбы, чтобы продлить срок службы резьбонарезных плашек и улучшить качество нарезания резьбы. Рекомендуется использовать высококачественное масло для нарезания резьбы производства компании Hangzhou Hongli Pipe Machinery.
- 3) Используйте подходящую опору для труб при нарезании резьбы на длинных трубах.
- 4) Каждую смену производите смазку подшипника приводного вала (увеличьте количество впрысков масла для часто используемых станков). Отверстие для заливки масла расположено в верхней части корпуса.
- 5) Перед подключением станка к сети питания, убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению двигателя (проверьте заводскую табличку). Провода удлинителей меньшего сечения могут вызвать перепады напряжения и снизить эффективность станка. Пожалуйста, используйте стандартный удлинитель питания.
- 6) Для двигателя 220 В требуется автоматический выключатель или предохранитель на 16 А.

Сборка станка

⚠ WARNING



Для снижения риска тяжелых травм во время использования выберете метод установки, подходящий для условий труда, чтобы правильно собрать станок. Несоблюдение требований монтажа резьбонарезного станка на устойчивой подставке или столе может привести к опрокидыванию и серьезной травме. Прежде чем выполнять сборку, следует установить переключатель в положение ВЫКЛ и отсоединить станок от сети электропитания.

- 1) Установка на верстаке: сначала поставьте станок на ровный и устойчивый верстак. Затем вставьте четыре болта в отверстия, расположенные в каждом углу основания станка, закрутите их и плотно затяните.
- 2) Установка на ножки: отложите принадлежности в сторону, поднимите корпус, установите и зафиксируйте ножки. Положите его на землю. Машина готова к эксплуатации.
- 3) Установка на подставку (необходимо заказать отдельно, не входит в стандартную комплектацию): резьбонарезной станок может быть установлен на подставку (опция). Инструкции по установке см. в руководстве к подставке.

Предэксплуатационный осмотр

⚠ WARNING



Перед каждым использованием следует проверить резьбонарезной станок и устранить малейшие неисправности, чтобы снизить риск серьезной травмы в результате поражения электрическим током, защемления и пр., а также предотвратить повреждение резьбонарезного станка.

- 1) Убедитесь, что резьбонарезной станок отключен от сети, а выключатель находится в положении ВЫКЛ.
- 2) Очистите резьбонарезной станок от масла, смазки или загрязнений, особенно рукоятку и элементы управления. Это может уменьшить возникновение различных опасных ситуаций и облегчит управление станком.
- 3) Осмотрите резьбонарезной станок и проверьте следующее:
 - Шнур питания, защитный выключатель замыкания на землю (УЗО) и вилку. Если вилка повреждена, видоизменена, деформирована или не имеет заземляющего штыря, поврежден провод, немедленно

остановите эксплуатацию станка и замените их.

- Правильность положения движущихся частей станка, отсутствие повреждений или наличие других условий, которые могут повлиять на нормальную работу инструмента. Если это так, отремонтируйте инструмент перед использованием.
 - Состояние принадлежностей, таких как плашки, фрезы и зенковки. Любая поломка, износ, потеря или повреждение потребуют замены. Невыполнение этого требования может привести к неблагоприятным последствиям и увеличить риск получения травмы.
 - Наличие и работа педального выключателя. Убедитесь, что педальный выключатель подключен, находится в исправном состоянии, работает плавно и без заеданий
 - Отсутствие любых других условий, которые могут помешать нормальной и безопасной эксплуатации.
- При обнаружении каких-либо проблем устраните их, прежде чем использовать резьбонарезной станок.

4) Выполните осмотр и обслуживание используемых принадлежностей и убедитесь в их надлежащем функционировании.

Подготовка машины и рабочей зоны



Перед каждым использованием подготавливайте к работе резьбонарезной станок и организуйте рабочую зону в соответствии с указанными ниже процедурами, чтобы избежать возникновения нежелательных ситуаций

1) Рабочее место должно отвечать следующим требованиям:

- Имеется достаточное освещение
- Отсутствуют легковоспламеняющиеся и взрывоопасные газы, жидкости или пыль.
- Имеется сухое рабочее место. Не работайте за станком, стоя в воде.
- Имеется заземленная электрическая розетка.
- Имеется свободный путь к розетке вблизи которого отсутствуют источники тепла, масла, острые края или другие движущиеся детали, которые могут повредить шнур.
- Имеется ровный пол.

2) Перед установкой любого оборудования рабочее место должно быть убрано. Сотрите любые масляные пятна.

3) Станок установлен на ровную горизонтальную поверхность.

4) Если труба слишком длинная, используйте опору для труб и установите распорку

5) Убедитесь в том, что переключатель находится в положении ВЫКЛ.

6) Расположите педальный выключатель таким образом, чтобы оператор мог легко управлять резьбо-нарезным станком во время работы. Расположение педального выключателя должно позволять оператору:

- Стоять лицом к выключателю;
- Нажимать на педальный выключатель ногой, быстро отпустить педальный выключатель, когда это необходимо.
- Удобно управлять выключателем и захватом без потери равновесия.

7) Вставьте вилку в розетку. Убедитесь, что шнур располагается по заранее выбранному чистому пути в соответствии с рекомендацией выше. Если длины шнура недостаточно, можно использовать рабочий удлинитель, отвечающий соответствующим требованиям.

Использование резьбонарезного масла

- 1) Поместите станок на стол.
- 2) Вытащите лоток для стружки из корпуса.
- 3) Добавьте примерно литр резьбонарезного масла в масляный резервуар.
- 4) Вставьте вилку в розетку.



(Рис. 1)

ВНИМАНИЕ! Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на заводской табличке станка.

- 5) После запуска станка резьбонарезная смазка должна стекать с головки.

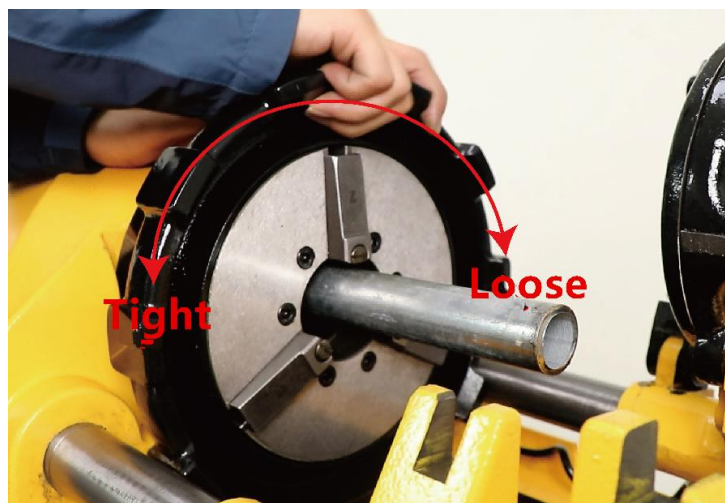
ВНИМАНИЕ! Поток масла можно регулировать с помощью регулирующего клапана на задней части каретки (Рис. 1).

Установка трубы

- 1) Отметьте длину, на которую собираетесь отрезать трубу.
- 2) Трубы можно вставлять с любой стороны. Если труба достаточно длинная, чтобы доставать до заднего патрона, вставьте трубу через переднюю или через заднюю часть станка. Если труба короткая, вставьте ее в станок с фронтальной стороны.

ВНИМАНИЕ! При работе с длинными трубами концы труб необходимо устанавливать на опоры для труб. (опоры необходимо заказать отдельно)

- 3) Убедитесь в том, что труба отцентрирована в заднем патроне и затяните его.
- 4) С помощью нескольких сильных оборотов патрона против часовой стрелки закрепите трубы в переднем зажимном патроне. Поверните патрон по часовой стрелке, чтобы кулачки разжались (Рисунок 2).

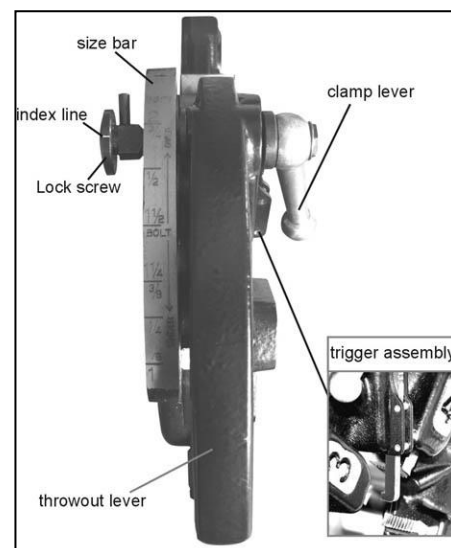


(Рис. 2)

Установка плашек в резьбонарезную головку

Расположение упоминаемых деталей смотрите на рисунках.

1. Расположите самооткрывающуюся резьбонарезную головку на столе цифрами вверх.
 2. Убедитесь, что пусковое устройство разблокировано.
 3. Отпустите зажимную рукоятку.
 4. Вытащите стопорный винт из отверстия на линейке так, чтобы цилиндрический штифт стопорного винта миновал отверстие. Установите линейку таким образом, чтобы риска стопорного винта оказалась в конце положения смены плашек.
 5. Снимите плашки с резьбонарезной головки.
 6. Вставьте новые плашки. Номера плашек от 1 до 4 должны совпадать с аналогичными номерами на резьбонарезной головке.
 7. Вращайте кулачковый диск до тех пор, пока роликовый на стопорном винте не встанет в прорезь. В этом положении плашки окажутся зафиксированными в резьбонарезной головке.
- Убедитесь, что роликовый штифт указывает на конец размерной линейки



(Рис. 3)

Схема патрона 1/2"-2"

с пометкой Смена плашек.

8. Передвиньте деление линейки с требуемым размером на один уровень с указательной отметкой стопорного винта.
9. Затяните зажимную рукоятку.
10. Если вам нужно сделать резьбу больше или меньше заданного размера, передвиньте указательную отметку в направлении больше или меньше размера обозначенного на размерной линейке

Нарезание резьбы

⚠ WARNING



Не надевайте свободную одежду при работе с машиной. Застегните рукава и куртку. Не наклоняйтесь над станком или трубой, свисающая одежда может попасть в движущиеся части и вызвать травму.

Держите руки подальше от вращающейся трубы. Не надевайте перчатки. Пальцы могут попасть между вращающимися частями и трубой.

Не используйте машину, если выключатель сломан или не работает.

Всегда надевайте защитные очки для защиты глаз от пыли и других посторонних предметов. Надевайте нескользящую защитную обувь для защиты ног от опасности ушибов из-за опрокидывающихся инструментов или падения труб.

Не используйте станок не по назначению, это повышает риск серьезной травмы.

Следуйте инструкциям по эксплуатации, чтобы снизить риск заземления, опрокидывания станка, травм и других несчастных случаев с травмами.

Название соответствующих деталей смотрите на рисунках этого руководства (Рисунки 4, 6)

Перед нарезанием резьбы в резервуар для хранения масла следует добавить смазку для резьбонарезных станков.

1) Зажмите трубу, отрежьте и удалите заусенцы; установите подходящую плашку в резьбонарезную головку.

2) Для труб размером 1/2"- 3/4" и 1-2" требуются разные плашки. Для резьбы разных размеров требуются разные головки.

3) Поднимите труборез и скребок вверх.

4) Опустите резьбонарезную головку и установите рукоятку в закрытое положение.

5) Включите станок. Смазка должна стекать с резьбонарезной головки.

6) Вращайте рукоятку каретки, чтобы задвинуть резьбонарезную головку в торец трубы; как только головка начнет нарезать резьбу, можно отпустить рукоятку.

7) Конец трубы по окончании процесса нарезания резьбы нажмет на пусковое устройство и автоматически откроет головку.

8) Остановите станок, поверните рукоятку каретки, чтобы вытащить трубу, поднимите резьбонарезную головку вверх.

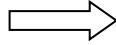
9) Проверьте резьбу. Когда конец трубы находится вровень с краями головки, резьба нарезана до нужной длины.

ВНИМАНИЕ! 1. Параллельная резьба не может быть выполнена плашками общего назначения.

2. Из-за разницы соединений труб с раструбом может потребоваться небольшая регулировка глубины резьбы.



(Рис. 4)



(Рис. 5)

Конец трубы по окончании процесса нарезания резьбы нажмет на пусковое устройство и автоматически откроет головку.

Резка труб

Расположение упоминаемых деталей смотрите на рисунках.

- 1) Поднимите зенковку и резьбонарезную головку вверх.
- 2) Опустите труборез на трубу и с помощью маховика выровняйте отрезной диск по линии отреза на трубе;
- 3) Затяните рукоятку винтового шпинделя трубореза на трубе, при этом сохраняя положение отрезного диска.
- 4) Зажмите обеими руками рукоятку винтового шпинделя трубореза (Рисунок 6).
- 5) Включите станок.
- 6) Медленно и непрерывно вращайте рукоятку винтового шпинделя до тех пор, пока труба не будет разрезана. Не вдавливайте труборез силой в трубу.
- 7) Отключите станок. Поднимите труборез в исходное положение.



(Рис. 6)

Снятие внутреннего грата

Расположение упоминаемых деталей смотрите на рисунках.

- 1) Опустите зенковку ВНИЗ.
 - 2) Включите станок. Подведите зенковку внутрь трубы и выполните снятие грата, вращая маховик (Рисунок 7).
- ВНИМАНИЕ!** Не давите слишком сильно на маховик.
- 3) Отключите станок. Поднимите зенковку ВВЕРХ.



(Рис.7)

Зажим для коротких труб

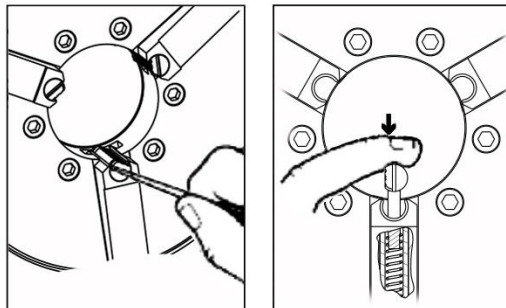
(заказывается отдельно, не входит в стандартную комплектацию) Трубный зажим быстрый и простой инструмент. Его функция заключается в блокировке короткой головки трубы или болта для нарезания резьбы. Рабочие размеры: стандартные трубы/трубки размером 1/2" - 2"

5. Руководство по обслуживанию

ВНИМАНИЕ! Перед обслуживанием станка убедитесь, что он полностью отключен от сети питания.

Осмотр вставных губок

- ВАЖНО!** 1. Ежедневно очищайте вставные губки металлической щеткой;
2. Если вставные губки изношены и не захватывают трубу, необходимо их заменить.



- 1) Извлеките вставную губку – вставьте плоскую отвертку в паз вставной губки и поверните ее на 90 градусов в любом направлении.
- 2) Замените вставную губку - установите новую вставную губку поперек и нажмите вниз до упора.
- 3) Плотно прижимайте вставную губку и с помощью плоской отвертки поверните ее зубьями вверх.

ВНИМАНИЕ! *Никогда не извлекайте вставную губку, когда она снята с машины. На задней части губок расположен подпружиненный установочный штифт, не потеряйте его.*

Смазка станка

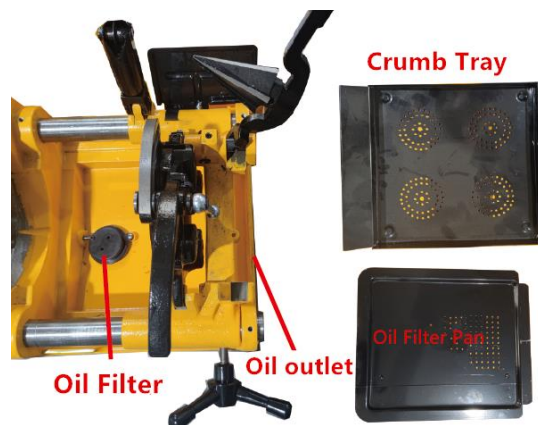
Своевременная смазка станка снизит вероятность отказа и продлит срок его службы. Каждые 2-6 месяцев в зависимости от нагрузки необходимо добавлять смазку в подшипник первичного вала. Используйте качественную смазку.



Система резьбонарезной смазки

1) Каждые 8-12 часов эксплуатации необходимо производить очистку масляного поддона (лотка для стружки). Если цвет масла черный или имеет загрязнения, необходимо очистить резервуар и заменить масло.

2) В процессе нарезания резьбы в лотке для стружки скапливается железная стружка, поэтому для обеспечения нормальной эксплуатации резьбонарезного станка необходимо один раз в неделю очищать масляный фильтр.



Очистка резьбонарезной головки

Для очистки плашек и головок перед работой необходимо проверить нет ли на плашках сколов. В случае повреждения они должны быть вовремя заменены. Нельзя менять только одну плашку, замена плашек производится только комплектно (4 шт).

Замена двигателя

- 1) Открутите два винта.
- 2) Отсоедините трансмиссию от корпуса.
- 3) После снятия винтов можно извлечь двигатель.

Хранение оборудования

Внимание! Станок следует хранить в закрытом помещении, он должен быть укрыт от дождя. Храните станок в запертом помещении, куда не могут попасть дети и люди, незнакомые с резьбонарезными станками. Этот станок может нанести серьезные травмы неподготовленным пользователям.

Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Решение
Неравномерный звук во время запуска двигателя	1.Слабый контакт проводов панели управления; 2.Плохое соединение; 3.Внутренне повреждение шнура.	1.Проверьте провода панели управления; 2.Замените шнур; 3.Используйте мультиметр для проверки шнура.
Труба не фиксируется, проскальзывает во время нарезания резьбы	1.Зажимной патрон не затянут на трубе 2. Неисправны губки	1.Затяните патрон; 2.Отрегулируйте вставные губки; 3.Установите новые губки.
Не работает фреза	1.Острые грани фрезы стерты до овала; 2.Изношен резец; 3.Слабое усилие при резке.	1.Замените нож; 2.Замените штифт; 3.Увеличьте силу.
Нож не работает	1.Нож недостаточно втягивается; 2.Несколько резцов резьбонарезной головки сломаны; 3.Неверный номер ножа; 4.В канавке ножа мусор; 5.Неверный размер трубы.	1.Правильно используйте ножи; 2.Замените плашку; 3.Смените плашку и отрегулируйте уровень; 4.Наклоните головку; 5.Замените повторно.
Корпус переднего патрона ослаблен и разжат	Долгое использование, ослабли винты	Периодическая проверка
Шпиндель горячий и зажат	Потеря масла	1.Регулярно доливайте масло; 2.Очистите шпиндель/замените втулку
Отсутствует масло	1.Не поступает масло; 2.Не совмещены отверстия для подачи масла после снятия опорного шпинделя резьбонарезной головки; 3.Длительное неиспользование, внутренняя утечка масла масляного насоса	1.Очистите маслосистему; 2. Соберите повторно; 3.Регулярно проверяйте уровень масла и доливайте масло до уровня
Попадание охлаждающей жидкости в двигатель	1.Ослабли соединения; 2.Износ или повреждение масляного насоса	1.Проверьте и затяните фитинги; 2.Замените масляный насос.

ВНИМАНИЕ! 1. Строго запрещено устанавливать в станок соединения труб;
2. Не используйте охлаждающую жидкость на водной основе.